



# MXOne

## Hochleistungs-Löschmaschine

### Innovative Brandbekämpfung mit hocheffizientem Wassernebel aus sicherer Entfernung

Die Minimax Hochleistungs-Löschmaschine MXOne stellt eine neue Generation der Brandbekämpfung dar. Sie erlaubt den gezielten Einsatz aus großer, sicherer Entfernung, mit hoher Effizienz und Genauigkeit. Über das einstellbare Strahlrohr erreicht die Turbine große Wurfweiten auch mit dem Zusatz von Schaummittel.

Der erzeugte Wassernebel absorbiert im Brandfall große Mengen von Energie, kühlt besonders effektiv und erreicht aufgrund seiner dreidimensionalen Wirkungsweise auch verdeckte Brandherde. Er bindet zusätzlich Rauchgase, Schadstoffe und Gerüche und kann seine Wirkung schnell auf großen Flächen entfalten. Im Gegensatz zu klassischen Monitoren, die mit einem gebündelten Strahl arbeiten, wird mit der sanften Wasseraufgabe der Turbine verhindert, dass brennendes Material auseinandergetrieben wird und unter Umständen zu einer zusätzlichen Brandausbreitung führt.

### Typische Anwendungsgebiete:

- Recyclingbetriebe
- Holzverarbeitende Industrie
- Chemiewerke und Raffinerien
- Flughäfen und Hangars
- Umspannwerke und Transformatoren
- Katastrophenschutz (z. B. Brandschutz von Waldflächen)

### Vorteile auf einen Blick

- 4-in-1-Lösung: Brandbekämpfung, Kühlung, Rauchgasniederhaltung, Entrauchung
- Gezielte Anpassung von Sprühbild und Löschmedium an den zu bekämpfenden Brandherd
- Schnelle Brandbekämpfung und Umgebungskühlung durch ausgeklügelte Wassernebel-Technologie
- In maßstäblichen Brandversuchen nachgewiesene Wirksamkeit (Flüssigkeits-, Kunststoffabfall-, Holzbrand), von unabhängigen Stellen bestätigt
- Je nach Variante, automatische oder manuelle punktgenaue Ausrichtung für Entfernungen bis zu 80 m
- Anwenderfreundliche und sichere Bedienung per Fernsteuerung
- Hydraulisch optimierte Ausführung erlaubt die Einbindung in bestehende Löschanlagen
- Möglichkeit der Entrauchung von Gebäuden oder Bereichen durch kraftvolles Gebläse



### Technische Daten

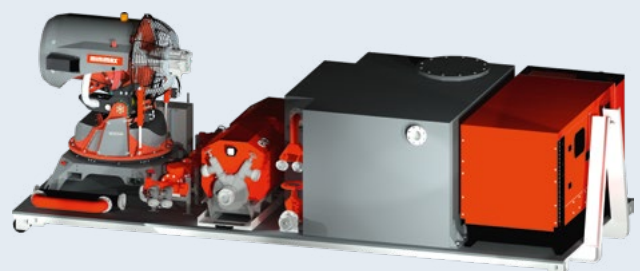
Länge/Breite/Höhe	1.590/1.390/1.942 mm
Gewicht	945 kg
Temperaturbereich	-15 bis +55 °C
Luftdurchsatz	31.000 m³/h
Propellerleistung	12,5 kW bei 2.910 U/min
Versorgungsspannung	400 V (50 Hz)
Nennstrom	32 A
Betriebsdruck	4 bis 16 bar
Max. Durchflussrate	4.000 l/min
Wurfweite	80 m bei 9,2 bar
Neigungswinkel	-19 ° bis +43 °
Rotationswinkel	360 °
Wasseranschluss	DN 125/5 "
Düsen am Düsenring	20
LED-Scheinwerfer	2 x 3.000 Lumen
Löschmittel	Trinkwasser, Salzwasser, mit und ohne Schaummittel, auch fluorfrei

## Varianten

Die MXOne kann entweder via IR-Kamera- und Industriebrandmelder-Technologie vollautomatisch oder auch manuell ferngesteuert auf einen Brandherd ausgerichtet werden. Je nach örtlichen Begebenheiten ist eine stationäre Montage am Boden oder erhöht auf einem Podest möglich.



**Mobile Variante auf Anhänger:** Die Variante auf einem Anhänger mit vorbereiteten Anschlüssen für Strom und Wasser erlaubt maximale Beweglichkeit und Flexibilität. Schnell in Position gebracht und an die lokale Strom- und Wasserversorgung angeschlossen, kann die MXOne in nahezu jedem Betrieb helfen, zuverlässigen Brandschutz zu realisieren.



**Einsatzbereite Variante auf Plattform:** Die Variante auf einem Flat-Rack – geeignet für Fahrzeuge mit Abrollfunktion oder für Containertransport – ist mit eigener Strom- und Wasserversorgung ausgestattet und erlaubt den sofortigen Löschangriff mit der MXOne am Einsatzort.