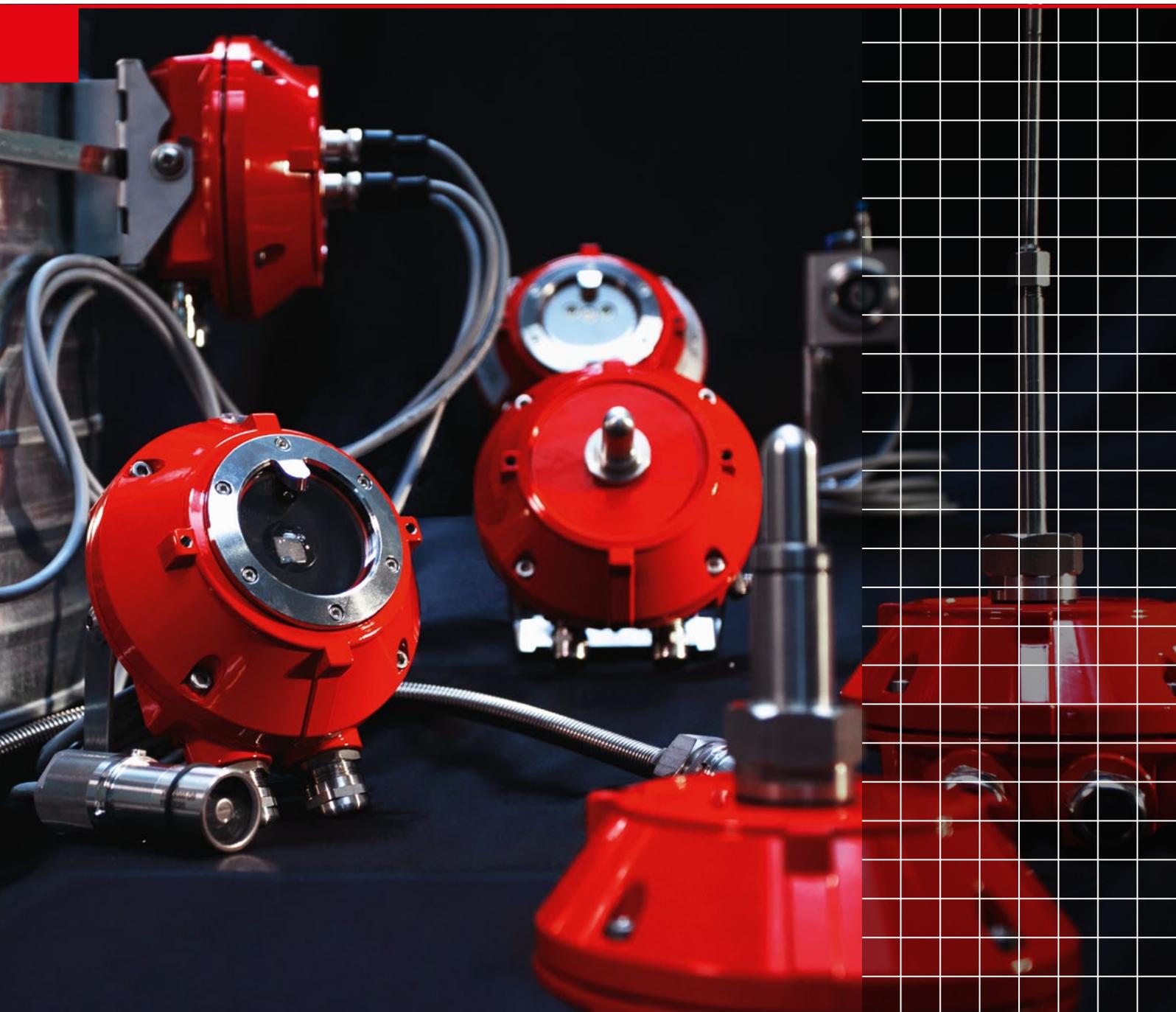


Kompetenz im Brandschutz

MINIMAX

UniVario Industrie-Brandmelder Passend für alle Anwendungsfälle



TECHNOLOGIEN

UNIVARIO



Die Versicherung für industrielle Fertigungsprozesse

UniVario Industrie-Brandmelder sind intelligente, plattformbasierende, mikroprozessor-gesteuerte Brandmelder. Dank eines modularen Konzepts und moderner Signalverarbeitungstechniken erfüllen diese Melder in einem ungewohnt breiten Einsatzspektrum individuelle Anforderungsprofile.

UniVario Industrie-Brandmelder funktionieren im Innen- und Außenbereich in unmittelbarer Nähe der zu schützenden Einrichtung ebenso wie aus größeren Distanzen. Sie sind sowohl in sauberen Reinraumbereichen als auch unter rauen Prozessbedingungen, sowie in explosionsgefährdeten Bereichen einsetzbar und bieten somit Lösungen für alle Anforderungen.

Modularer Aufbau – Flexibilität ohne Ende

UniVario Industrie-Brandmelder kombinieren schnell ansprechende Sensoren mit intelligenten Auswertelgorithmen – für eine rasche Branddetektion bei gleichzeitig hoher Täuschungssicherheit. Durch die Möglichkeit Störgrößen intelligent auszublenden und die hohen Ansprechtemperaturen gradgenau anzupassen, können UniVario Industrie-Brandmelder vielseitig eingesetzt werden – auch in explosionsgefährdeten Bereichen.

Die anwendungsspezifische Konfiguration der Signalverarbeitung und die Modularität ermöglichen die einfache Anpassung an veränderte Einsatzbedingungen.

Die besonders große Betriebssicherheit der UniVario Industrie-Brandmelder wird durch mikrocontroller-gesteuerte Funktionsüberwachungen, hohe Gehäusedichtigkeit (IP66, IP67) sowie Schlag und Vibrationsfestigkeit gewährleistet. Varianten in silikonfrei sowie in besonders geschützter Ausführung für Lackieranlagen oder Beizen mit optionaler Luftspülung bestehen auch die härtesten Anforderungen.

Die Vielzahl weltweiter Zulassungen und Anerkennungen bestätigt ihre Qualität und ihre Einsatzmöglichkeiten. UniVario Industrie-Brandmelder sind je nach Meldervariante FM-zugelassen sowie von VdS Schadenverhütung geprüft und zertifiziert. Darüber hinaus liegen Zulassungen von weiteren internationalen Zertifizierungsstellen vor, beispielsweise CCC, Russische Konformität, MOE, CPD, CSFM, ATEX, IECEx und NEC.

Um bei jedem Anwendungsfall den effektivsten Schutz zu gewährleisten, werden UniVario Melder in unterschiedlichen Bauformen und Empfindlichkeiten eingesetzt, also objektspezifisch angepasst. Für spezielle Anwendungen im Objektschutz stehen Ausführungen mit abgesetzter Sensorik zur Verfügung.



Der **WMX5000** ist zur Detektion von offenen Bränden mit schneller Wärmeentwicklung konzipiert, die beispielsweise bei leicht brennbaren Kunststoffen oder entzündlichen Flüssigkeiten und Gasen auftreten können. Die Brandkenngroße Wärme kann zur frühzeitigen Branderkennung neben der Maximaltemperaturmessung auch bei einem schnellen Temperaturanstieg differenziell ausgewertet werden.

Die spezielle Montagevariante **WMX5000 Einloch** ermöglicht beispielsweise die Überwachung in Trockner- oder Lüftungskanälen. UniVario WMX5000 – der Wärmemelder mit Wärmefühler aus Edelstahl.

UniVario WMX5000 FS – ein Hochtemperatur-Wärmemelder mit abgesetztem Edelstahlwärmefühler. Der Hochtemperaturwärmemelder WMX5000 FS arbeitet speziell in Bereichen mit hohen Anwendungstemperaturen bis zu 850 °C. Sein abgesetzter Wärmefühler ermöglicht eine problemlose und äußerst flexible Montage. Anpassbare Alarmtemperaturen und verschiedene Ausführungen des abgesetzten Wärmefühlers ermöglichen einen weiten Einsatzbereich.



UniVario FMX5000 IR – ein zuverlässiger Flammenmelder mit 3 Sensoren und 3-fachem Optiktest. Der 3-Kanal-Infrarotflammenmelder erkennt offene Flammen besonders schnell und zuverlässig. Eine spezielle Sensorkombination und eine intelligente Auswertung blenden industrietypische Störgrößen wie heiße Oberflächen von Maschinen oder Schweißarbeiten aus. Gleichzeitig erkennt der Melder schon sehr kleine Flammen eines entstehenden Feuers sicher. Der integrierte Optiktest, der alle drei Sensoren sowie das optische Fenster des Melders überprüft, macht den UniVario FMX5000 IR besonders betriebssicher.

Der Flammenmelder **FMX5000 UV** reagiert auf optische Strahlung im ultravioletten Bereich. Er überwacht Bereiche, in denen bei Brandausbruch mit einer raschen Entwicklung von offenen Flammen zu rechnen ist. Das perfekte Zusammenspiel von Früherkennung, hoher Empfindlichkeit, Zuverlässigkeit und hohe Täuschungssicherheit gegenüber Störgrößen macht den UniVario Brandmelder unentbehrlich, um der rasanten Brandentwicklung zuvorzukommen.

Die Reihenfolge der Beschreibungen entspricht der Abbildung.



UniVario YMX5000 – Das modulare Detektionssystem UniVario YMX5000 besteht aus einer Auswerteeinheit mit drei Anschlussbuchsen und abgesetzten Sensoreinheiten zur Funken- und schnellen Flammendetektion. Das System erfüllt in einem breiten Einsatzspektrum individuelle Anforderungen. Es ist ideal für beengte Einbauverhältnisse in rauer, industrieller Umgebung geeignet. Speziell für den Anwendungsbereich Funken-detektion kann das System UniVario YMX5000 auch in extremen Temperaturbereichen eingesetzt werden. Die entsprechende Sensoreinheit FUX kann selbst ohne Lichtleiter bei Temperaturen von -40°C bis 105°C verwendet werden.

Die Elektronik der Sensoreinheiten befindet sich in einem Edelstahlgehäuse. Sie wird über einen Kabelstecker mit der Auswerteeinheit verbunden. Sensoreinheiten vom Typ **YMX5000 FUX** werden überall dort eingesetzt, wo ein erhöhtes Brandrisiko durch Funken besteht. Die Sensoreinheiten vom Typ **YMX5000 FMX** sind schnelle 3-Kanal IR Flammenmelder und detektieren zuverlässig offene Flammen.

Die Sensoreinheiten überprüfen die Optik zyklisch auf eine mögliche Verschmutzung oder Beschädigung – ein Alleinstellungsmerkmal, das die Betriebssicherheit erhöht und seinesgleichen sucht.



Die **Sensoreinheiten „Ex“** sind für den Einsatz in den Ex-Zonen 1, 2, 20, 21 und 22 geeignet. Diese Sensoreinheiten werden an der Auswerteeinheit **YMX5000 3GD** betrieben, die in den Ex-Zonen 2 und 22 eingesetzt werden darf.



Auch für Ex-Bereiche das passende Produkt

Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen

UniVario Industrie-Brandmelder gibt es in speziellen Varianten für den Einsatz in gas und staubexplosionsgefährdeten Bereichen in industriellen Umgebungen.

- Die Standardvarianten der UniVario Industrie Brandmelder sind für Anwendungen außerhalb explosionsgefährdeter Bereiche einsetzbar.
- Die Melder der Serie 3GD können für Anwendungen in den Zonen 2 (Gas) und 22 (Staub) eingesetzt werden.

Alle Meldervarianten können als Ringbusmelder eingesetzt werden. Bei den UniVario Meldern der Serie Ex kommt eine zusätzliche Sicherheitsbarriere zum Einsatz.

- Die UniVario Industrie-Brandmelder der Serie Ex sind für die Zonen 1 (Gas) und 20, 21 (Staub) geeignet

Meldervariante	Standard	3GD (Zone 2/22)	Ex (Zone 1/2/20/21/22)
Ultraviolett-Flammenmelder			
3-Kanal-Infrarot-Flammenmelder			
Standard-Wärmemelder			
Hochtemperatur-Wärmemelder FS			
Funkenmelder			
Schneller Flammenmelder			

Immer den Durchblick behalten

Die Auswerteeinheit des UniVario YMX5000 überwacht wesentliche Funktionen selbst und bietet dank Statusanzeige und Historienspeicher zusätzliche Sicherheit.

Die Elektronik der Sensoreinheiten befindet sich in einem Edelstahlgehäuse. Sie wird über einen Kabelstecker mit der Auswerteeinheit verbunden.

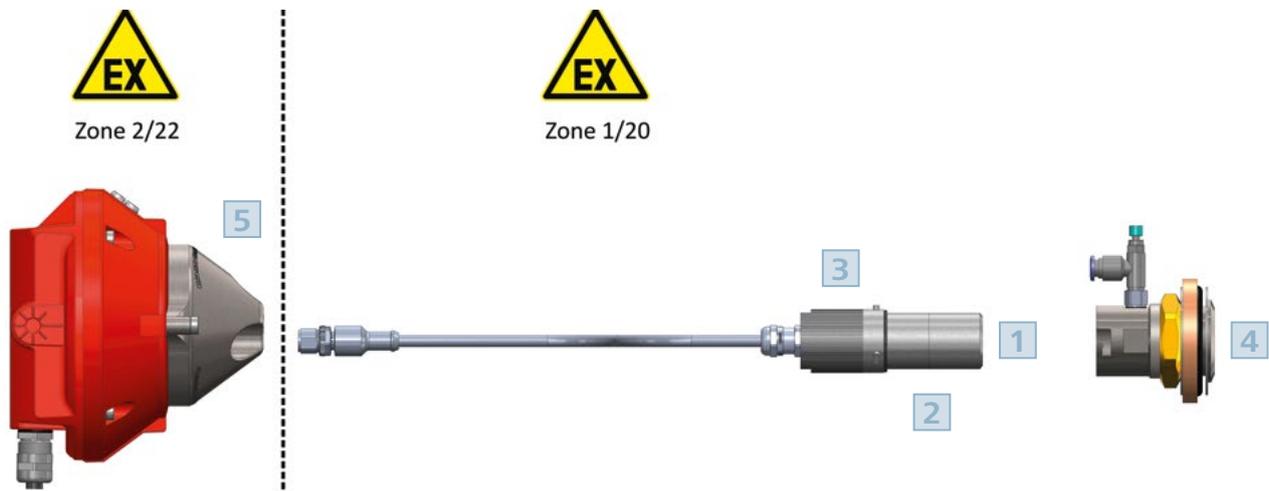
Diverse Konfigurationsmöglichkeiten erhöhen die Flexibilität des Systems.

Die Montage der Auswerteeinheit erfolgt über einen Bügel oder einen Wand- bzw. Rohrmontagehalter. Die Installation der Sensoreinheiten ist dank einer Einlochmontage mit Bajonettverriegelung einfach und sicher.

Im Bedarfsfall kann eine Luftspülung integriert werden, die den großen

Sichtwinkel der Sensorik von 120° nicht beeinflusst. Jede Sensoreinheit ist mit einer einfach und schnell austauschbaren Wechseloptik ausgestattet. Die Wartung ist dadurch besonders einfach.

Es stehen Varianten mit Lichtleiter für Überwachungen bis 300 °C z. B. in Trocknerbereichen sowie Varianten für Bereiche mit Tageslicht z. B. in Fallschächten zur Verfügung.



- 1 Optiküberwachung und 120° Sichtwinkel
- 2 Wechseloptik
- 3 Einsatztemperatur von -40 °C bis 105 °C möglich

- 4 Luftspülung mit 120° Sichtwinkel
- 5 Modularität verschiedene Sensoreinheiten

Angepasst auf jeden Fall

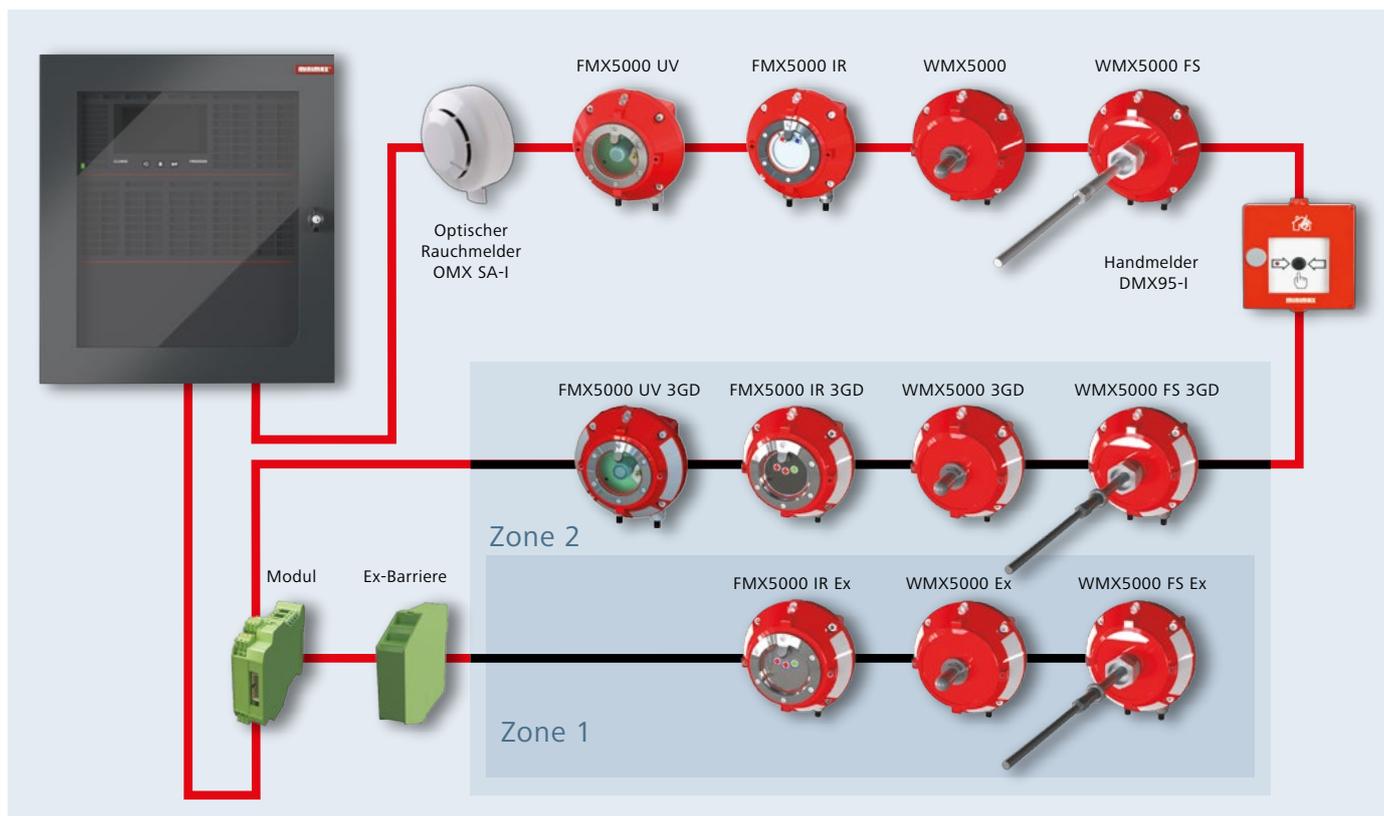
UniVario – der kommunikative Melder im Loop

UniVario Industrie-Brandmelder lassen sich durch Kommunikationsmodule zu vollwertigen Ringbusmeldern erweitern. Dadurch sind sie bereits durch Einsetzen eines Moduls als eigenständige Melder mit Protokoll ins Brandmeldesystem integrierbar.

Ereignisse lassen sich so exakt einem Melder zuordnen und entsprechende Maßnahmen durch die Brandmelder- und Löschsteuerzentrale einleiten. UniVario Melder sind die ersten Industrie-Brandmelder mit denen dies auch in explosionsgefährdeten Bereichen möglich ist.

Kommunikationsmodule

Die Module KMX5000 AP und KMX5000 AP Ex ermöglichen den Betrieb der UniVario Industrie Brandmelder als vollständige Ringbusteilnehmer an Brandmelderzentralen mit Protokoll Loop AP – ohne dass separate Loop-Koppler erforderlich werden.



Vielfältig und nahezu grenzenlos

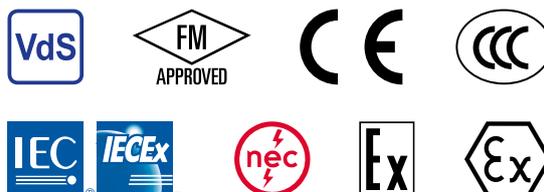
Anwendungsbeispiele	FMX5000 IR	FMX5000 UV	WMX5000	WMX5000 FS	YMX5000 Funkenmelder	YMX5000 Flammenmelder
Abluft-/Abgaskanäle				●	●	
Brennstoff-/Chemikalienlager	●					●
Chemische Produktion	●			●		●
Chip-/Halbleiterfertigung (Silane)		●		●		
Druckereien/Druckmaschinen	●	●	●			●
Flugzeug-/Helikopterhangars	●	●				
Heiz-/Kohlekraftwerke	●					●
Holzfasерplattenpressen (Wärmetunnel)				●	●	
Holzverarbeitende Industrie	●				●	●
Kraftstofftanks		●	●			
Lackieranlagen			●			●
Motorenprüfstände	●			●		●
Müllverarbeitungsanlagen	●		●			●
Pumpstationen	●					●
Tankfelder	●	●				●
Transformatoren			●			
Trockner				●	●	
Verdichterstationen (Erdgas)	●	●				●
Werkzeugmaschinen			●	●		●
Werkzeugmaschinen (Mg-/Al-/Ti-Trockenbearbeitung)		●				

Vorteile im Überblick

Die UniVario Industrie-Brandmelder sind ausgestattet mit robuster Gehäuse- und Montagetechnik für raueste Einsatzbedingungen. So funktionieren sie im Innen- und Außenbereich, in unmittelbarer Nähe der zu schützenden

Einrichtung oder aus größeren Distanzen, in sauberen Reinraumbereichen ebenso wie unter extrem schmutzigen Prozessbedingungen.

- Schnelle Branddetektion bei hoher Täuschungssicherheit
- Hohe Betriebssicherheit
- Großer Anwendungsbereich auch für hohe Temperaturen und silikonfreie Bereiche
- Erleichterte Anpassung an veränderte Einsatzbedingungen
- Einsparungspotenziale und nachhaltig durch geringen Energiebedarf
- Flexible Anschlusstechnik, einfache Installation
- Weltweite Zulassungen und Anerkennungen



Fotos

Titel: Minimax GmbH, Bad Oldesloe
Seite 2: Oliver Güth, Köln
Seite 5: Minimax GmbH, Bad Oldesloe
Seite 6: Minimax GmbH, Bad Oldesloe
Seite 7: Michael Haydn, Steinburg

Minimax GmbH
Industriestraße 10/12
23840 Bad Oldesloe
+49 4531 803-0
www.minimax.com