



Löschturbine MXOne

Innovative Brandbekämpfung im Papierwerk LEIPA

Die passende Brandschutzlösung für Freilager in der Recyclingindustrie zu identifizieren ist aufgrund verschiedener Schutzbereiche mit unterschiedlichen Anforderungen an das Löschsystem eine große Herausforderung. Bei der Firma LEIPA in Schwedt gilt es beispielsweise neben vielen Tonnen Papier und Karton auch die angrenzende Infrastruktur effektiv zu schützen. Um schwankenden Rohstoffpreisen vorzubeugen, plante man dort, die Lagermenge für Altpapier zu erhöhen. Da die zur Verfügung stehende Fläche begrenzt ist, lautete das Projektziel, das Altpapier höher zu stapeln und die Fahrgassen zu verkleinern. Die neuen Gegebenheiten machten eine Neuausrichtung des Brandschutzes unerlässlich.

Schutzbereiche

Die Priorisierung aller im Werk zu schützenden Güter wird bei LEIPA wie folgt gegliedert:

Kategorie A – Schutz von Maschinen und Anlagen

Kategorie B – Fertige Ware (Papier, Karton)

Kategorie C – Rohstoff (Altpapier)

Dabei spielt der zu schützende Wert der Güter, die Wiederbeschaffungszeit und der potentielle Produktionsausfall in der Bewertung eine wichtige Rolle. Durch mikrobielle und chemische Prozesse, Umwelteinflüsse, technisches Versagen, menschliche Unachtsamkeit oder Brandstiftung kann es hier schnell zu einem Brand kommen.

LEIPA arbeitet zusammen mit FM Global kontinuierlich an der Optimierung des Brandschutzes in allen drei Kategorien. Für den Schutz der **Kategorie C** wurde gemeinsam eine robuste Brandschutzlösung gesucht, die das große Lagerareal effektiv abdecken kann.



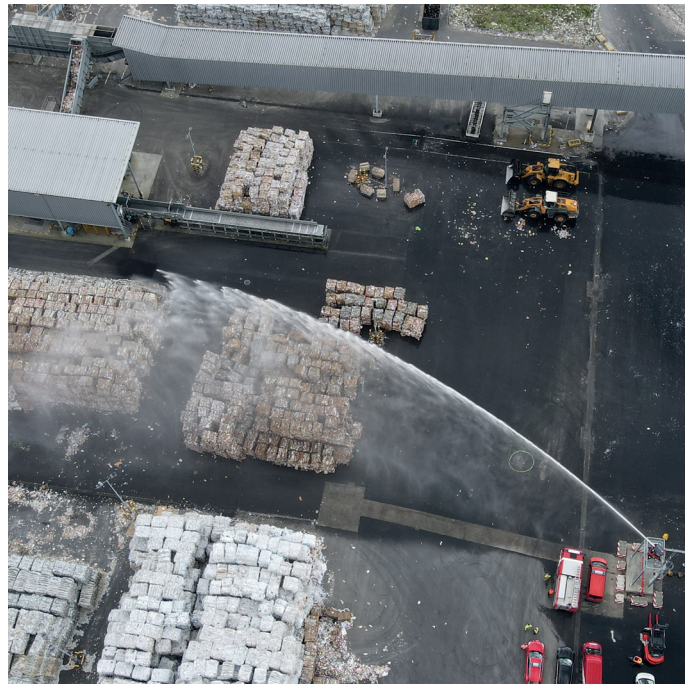
LEIPA ist eine unabhängige Unternehmensgruppe, die seit für umweltschonende Prozesse und Technologien in den Bereichen Papier, Verpackung, Umwelt und Logistik steht. Als europäischer Marktführer verarbeitet die LEIPA Unternehmensgruppe jährlich 1,35 Mio. t Altpapier zu hochwertigen Papier- und Verpackungslösungen. Die LEIPA Group GmbH fungiert als Führungsgesellschaft der Gruppe und erbringt zentrale Dienste. Die familiengeführte LEIPA Unternehmensgruppe beschäftigt über 1.500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und erzielt ein jährliches Geschäftsvolumen von über 800 Mio. Euro.

Die Lösung: Löschmaschine MXOne

Um die durch das Lagerungsprojekt geänderten Brandschutzanforderungen zu erfüllen, bot sich die Löschmaschine MXOne von Minimax an. Durch 360° Schwenkbarkeit und große Reichweiten von bis zu 100 m kann sie die Altpapier- und Wertstofflager flächendeckend schützen und Brände an jeder Stelle des Freilagers effektiv bekämpfen.

Nachdem die neuen Vorgaben bei überzeugenden Leistungstests vor Ort erfüllt wurden, ließ LEIPA zwei Turbinen auf Podesten installieren. Anders als ursprünglich geplant werden bei einem Brand des Rohstofflagers damit auch die Dächer und Fassaden der Gebäude neben der Lagerfläche gekühlt, um ein Übergreifen des Feuers auf sie zu verhindern.

Die Löschmaschinen sind somit eine wertvolle Ergänzung des Brandschutzes und schützen nicht nur wie gefordert die Schutzbereiche der Kategorie C, sondern tragen auch zur Sicherung der wichtigen Kategorie A-Bereiche bei.



„Die Löschmaschine MXOne von Minimax hat unsere Anforderungen mehr als erfüllt und sich als perfekte Ergänzung unseres bestehenden Brandschutzkonzeptes erwiesen.“

Steffen Deszpot,
Technischer Leiter

Moderner Brandschutz für anspruchsvolle Umgebungen

Die MXOne eignet sich besonders für Freiflächen und offene Hallen, wo das Brandgut zu weit von möglichen stationären Brandschutzanlagen entfernt ist. Durch die Turbinentechnologie erreicht die MXOne Wurfweiten von bis zu 100 m und lässt sich zügig und stufenlos heben und neigen. Damit hat sie einen außerordentlichen Wirksamkeitsbereich, in dem die Wurfweite jederzeit angepasst werden kann. Durch die Möglichkeit, Schaummittel

einzusetzen, lassen sich die Einsatzmöglichkeiten auch auf Bereiche mit Brandlasten wie Flüssigkeiten oder Kunststoffe erweitern. Die MXOne Löschmaschine erfüllt darüber hinaus Anforderungen an Systeme, die in rauen, industriellen Umgebungen eingesetzt werden sollen. Das Löschesystem kann in Bereichen mit einer Umgebungstemperatur von -15 ° bis 50 °C eingesetzt werden und ist trotz seiner robusten Bauweise leicht zu bedienen und wartungsarm.



Vorteile der MXOne Löschmaschine auf einen Blick:

- Schnelle Brandbekämpfung und Umgebungskühlung durch ausgeklügelte Wassernebel-Technologie
- Automatische oder manuelle punktgenaue Ausrichtung im Vollstrahl auf bis zu 100 m
- Einfache und sichere Bedienung per Fernsteuerung
- 360° schwenkbar, - 19° bis + 43° Neigung
- Leicht in bestehende Löschanlagen integrierbar
- Mobile und stationäre Montagevarianten
- Zertifiziert durch FM Global

